Glass

Types

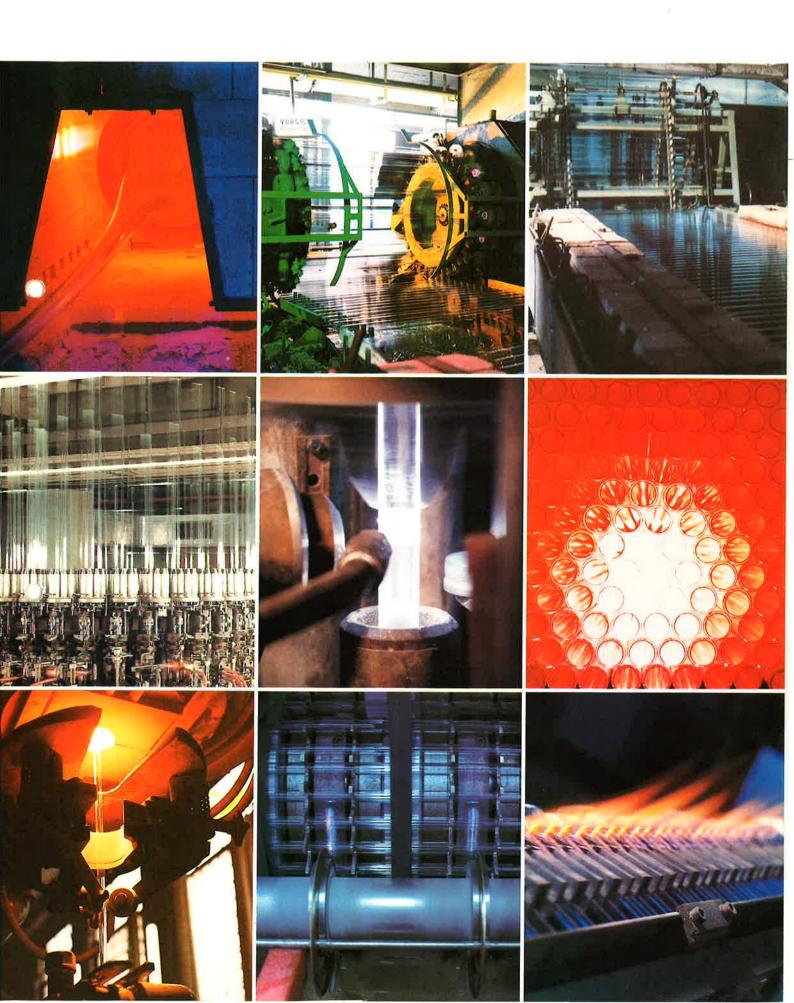
Physical and chemical properties

Sealing properties

Application

Modes of supply





OSRAM stellt seit vielen Jahren eine große Zahl von Glasarten her und verfügt über umfassende technologische Kenntnisse und Erfahrungen bei der Herstellung und Verarbeitung.

Gläser werden als Rohre, Stäbe und Hohlgefäße (Kolben) geliefert. Sie werden als Hüllen und Dichtungsteile von Glüh- und Entladungslampen, Empfänger- und Senderöhren und Teilen von Fernsehröhren u.ä. verwendet.

Die Großfertigung, insbesondere von Lampen, erfordert rationelle Fertigungsmethoden und Glasprodukte von hoher Präzision. Laufende Qualitätsüberwachung sichert diese Merkmale.

OSRAM-Gläser werden in Wannen oder kleineren Ofen-Einheiten erschmolzen, die mit Öl, Gas oder elektrischer Energie beheizt sind. Große Flexibilität unserer Fertigung und wirtschaftliche Optimierung bringen Vorteile für den Verarbeiter.

Die Vielfalt der bei OSRAM erzeugten Lampenarten bedingt Gläser in unterschiedlichen geometrischen Formen und Eigenschaften. Sie werden für alle Lampentypen optimal aufeinander abgestimmt. Über die Lampenfertigung hinaus sind diese Gläser für viele andere Zwecke geeignet.

Die OSRAM-Gläser werden in folgenden Lieferformen erzeugt:

Maschinengezogene Rohre und Stäbe Rohrabschnitte aller Art Kolben aus Rohrabschnitten (Kleinkolben) Kleinteile aus Sinterglas nach Absprache Röhren und Stäbe aus Kieselglas (Quarzglas) OVISIL®

Als Glasarten werden unterschieden:

Gläser mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungen zur Anpassung an andere Gläser, Metalle und Keramiken; Zwischengläser zur Anpassung an Kieselglas wie z.B. OVISIL® Gläser mit dem Verwendungszweck angepaßter Temperaturwechselfestigkeit Gläser mit hohem elektrischen Durchgangswiderstand sowie angepaßten dielektrischen Werten Gläser mit ausreichender Resistenz gegen Metalldämpfe und chemischen Angriff durch Wasser, Säuren und Laugen; Gläser mit erweiterten oder begrenzten Lichtdurchlässigkeiten im sichtbaren oder unsichtbaren Spektralbereich.

OSRAM ist darauf spezialisiert, Gläser mit bestimmten Eigenschaften zu erschmelzen. Kundenwünschen kann daher weitgehend entsprochen werden.

Übersicht über Glasarten

Glas 125

Glas 125 ist ein bei relativ niedrigen Temperaturen erweichendes Bleiglas mit ca. 22 % PbO. Es erlaubt gut dichtende Verbindungen mit Metallen ähnlicher Ausdehnung. Es kann, infolge seiner elektrischen Isolationseigenschaften, sowohl für allgemeine Anwendungen in der Elektrotechnik als auch in der Hochfrequenztechnik eingesetzt werden. Es enthält keine Emittergifte wie Arsen oder Fluor.

Glas 172

Glas 172 ist ein hochisolierendes bleioxidfreies Weichglas, das für thermisch und elektrisch höher belastete Teile in der Elektroindustrie verwendet wird.

Es kann als Austauschglas für Glas 125 dienen, wenn dessen Bleihaltigkeit unerwünscht ist. Es ist allerdings für Verschmelzungen mit Kupfermanteldraht nicht geeignet.

Glas 302

Glas 302 ist ein bei relativ niedrigen Temperaturen erweichendes Bleiglas mit ca. 40 % PbO. Es erlaubt gut dichtende Verbindungen mit Metallen ähnlicher Ausdehnung. Glas 302 wird bei OSRAM ausschließlich zur Herstellung von Sinterglasteilen verwendet.

Gläser 439, 440 und 441

Gläser 439, 440, und 441 sind Tonerde-haltige Erdalkali-Borosilikat-Gläser die in Stabform als Zwischengläser für die Einschmelzung von Wolframstäben in Quarzglas verwendet werden.

Glas 716

Glas 716 ist ein hartes Borosilicatglas. Im linearen thermischen Ausdehnungskoeffizienten ist es auf dichtende Verbindungen mit Wolfram abgestimmt. Es eignet sich aber auch für Verbindungen mit Gläsern im Ausdehnungsbereich von 4,0 - 4,5 x 10⁻⁶ K⁻¹. Gegenüber Weichgläsern besitzt Glas 716 eine wesentlich größere Wärmespannungszahl und höhere elektrische Isolation. Die chemische Beständigkeit gegen Wasser ist sehr gut, gegen Säuren und Laugen relativ gering.

Glas 905

Glas 905 ist ein weiches Natronkalkglas mit hohem Alkaligehalt, angepaßt an Schmelzverbindungen mit Gläsern und Metallen, deren Ausdehnungskoeffizienten im Bereich von 9 - 10 x 10⁻⁶ K⁻¹ liegen.

Glas 936

Glas 936 ist ein sehr weiches bleioxidfreies Borosilicatglas mit hoher elektrischer Isolation. Im Ausdehnungsverhalten ist es speziell auf bestimmte Eisen-Nickel-Kobaltverbindungen abgestimmt. Es eignet sich jedoch auch für Verbindungen mit Molybdän. Glas 936 ist jedoch nicht geeignet für hohe thermische Dauerbelastungen. Es besitzt eine relativ geringe Beständigkeit gegen chemische Angriffe.

Glas 937

Glas 937 ist ein auf die Ausdehnung von Molybdän abgestimmtes Borosilicatglas mit hoher elektrischer Isolation. Sein Anwendungsgebiet liegt bei elektrisch und thermisch hochbelasteten Bauelementen in der Elektrotechnik.

OVISII®

OVISIL® -Quarzglas besteht zu 99,9 % aus Kieselsäure. Es ist ein besonders zähes und hochschmelzendes Glas. Seine gute optische Durchlässigkeit vom UV- bis zum nahen IR-Bereich sowie seine hohe Transformations- und Erweichungstemperatur und Wärmespannungszahl machen OVISIL® -Quarzglas, wie kein anderes Material, zur Herstellung höchst belasteter Lichtquellen geeignet.

OVISIL® -Quarzglas verträgt Dauerbelastungen bis zu etwa 1000° C, wenn seine Oberfläche frei von Verunreinigungen, insbesondere Alkaliverbindungen (z.B. Fingerschweiß), ist. Andernfalls muß mit Oberflächenentglasungen und als Folge mit Trübung und Minderung der mechanischen Festigkeit gerechnet werden.

Glasarten

Glas 125

Glas 125 ist ein bei relativ niedrigen Temperaturen erweichendes Bleiglas mit ca. 22% PbO. Es erlaubt gut dichtende Verbindungen mit Metallen ähnlicher Ausdehnung. Es kann, infolge seiner elektrischen Isolationseigenschaften, sowohl für allgemeine Anwendungen in der Elektrotechnik als auch in der Hochfrequenztechnik eingesetzt werden. Es enthält keine Emittergifte wie Arsen oder Fluor.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-			Temperatur [°C] bei spezif.	. $10^{12}\Omega$ cm		125
Ausdehnungskoeffizient 20	300°C [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	9,8	elektrischem Widerstand	10 $^8\Omega\text{cm}$	$\hat{=} t_{\text{K100}}$	280
				$10^4\Omegacm$		554
Elastizitätsmodul	[GPa]	62	Spez. elektr. Widerstand			
Poisson-Zahl	[1]	0,22	bei 10 ³ dPa · s Zähigkeit		$[\Omega{\rm cm}]$	12,7
Dichte	[gcm ⁻³]	2,86	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	6,4
			bei 10 MHz und	300° C	[1]	****
Wärmespannungszahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10 ⁻³]	1,0
für 8N mm ⁻²	[K]	21	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10-3]	<u> </u>
Oberflächenspannung	[mN · m ⁻¹]	239	Spannungsoptische			
Transformationstemperatur	[°C]	435	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ²]	N ⁻¹]	3,2
Temperatur bei 10 ^{14,5} (unter	e Kühltemp.) [° C	388	Optische Brechzahl bei λ =	587,6 nm	[1]	1,54
Zähigkeit [dPa·s] 1013 (obere	Kühltemp.) [° C	2] 429	Chemische	Wasser		4
10 ^{7,6} (Erwei	chungstemp.) [°C	[] 635	Löslichkeitsklasse	Säure		2
10 ⁴ (Verarb	eitungstemp.) [° C	1000	nach DIN in	Lauge		3

Verschmelzbarkeit:

Das Glas 125 ist verschmelzbar:

mit den OSRAM-Gläsern 584, 904, 905, 914, 172 und anderen Weichgläsern, wie z.B. Kolbenglas 241 der Firma Emgo, Lommel

mit Kupfermanteldraht (OSRAM F-Draht) und bestimmten Eisen-Nickel-Legierungen, wie z.B. Vacovit 480 und 485 der Vakuumschmelze Hanau.

mit anderen Materialien.

Eine vorhergehende Prüfung ist zu empfehlen und wird von uns auch angeboten.

Verwendung:

Für den Innenaufbau von Glüh- und Leuchtstofflampen, die mit Stromzuführungen aus Kupfermanteldraht ausgerüstet sind.

Zur Herstellung von Kolben für Zwerg- und Blitzlampen usw.

In der Radio- und Elektronik-Industrie.

Glasarten

mm mm mm mm mm	Außendurchmesser Bereich mm	Toleranz mm	Wanddicke Bereich mm	Toleranz mm	Länge mm	Toleranz mm	Bemerkungen
----------------	-----------------------------------	----------------	----------------------------	----------------	-------------	----------------	-------------

Glas 125

Stäbe in Fertigungslängen:

1,35 - 3,95	± 0,15	1240	± 10	Enden unverschmolzen
4,25	± 0,25	1240	± 10	Enden unverschmolzen

Andere Abmessungen und Toleranzen sind herstellbar. Im Bedarfsfall bitten wir um Rückfrage.

Stäbe geschnitten:

2,35 - 3,75	± 0,15	14 - 46	± 0,4	Enden unverschmolzen	
2,55 - 3,95	± 0,15	47 - 75	± 0,5	Enden unverschmolzen	
3,15	± 0,15	10,3	± 0,3	Enden unverschmolzen	
4,75	± 0,25	69	± 0,8	Enden unverschmolzen	

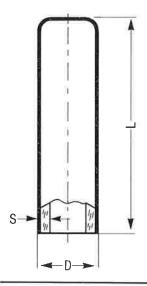
Andere Abmessungen und Toleranzen sind herstellbar. Im Bedarfsfall bitten wir um Rückfrage.

Sinterglasperlen:

Lieferformen siehe unter Glas 302

Kleinkolben

Bezeichnung	Kolben- Außendurchmesser D mm	Kolbenlänge L mm	Wanddicke S mm	
R 11 / 27/ /1 R	10,50 - 11,00	26,7 - 27,7	0,50 - 0,60	



Glasarten

Glas 172

Glas 172 ist ein hochisolierendes bleioxidfreies Weichglas.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-				Temperatur [°C] bei spezif.	$10^{12}\Omega\mathrm{cm}$		140
Ausdehnungskoef	fizient 20300°C	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10,7	elektrischem Widerstand	$10^8 \Omega \mathrm{cm}$	≙ t _{K100}	300
				•	$10^4\Omegacm$		602
Elastizitätsmodul		[GPa]	68	Spez. elektr. Widerstand			
Poisson-Zahl		[1]	0,23	bei 10³ dPa · s Zähigkeit		$[\Omega{\sf cm}]$	6,9
Dichte		[gcm ⁻³]	2,56	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	6,0
				bei 10 MHz und	300°C	[1]	6,8
Wärmespannungsz	zahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10 ⁻³]	- 1
für 8N mm ⁻²		[K]	17	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10 ⁻³]	-
Oberflächenspann	ung	[mN · m ⁻¹]	285	Spannungsoptische			
Transformationste	mperatur	[°C]	530	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ²]	N ⁻¹]	2,6
Temperatur bei	10 ^{14,5} (untere Kühlte	mp.) [° C]	482	Optische Brechzahl bei $\lambda =$	587,6 nm	[1]	1,52
Zähigkeit [dPa · s]	10 ¹³ (obere Kühltem	ıp.) [° C]	523	Chemische	Wasser		4
	10 ^{7,6} (Erweichungst	emp.) [°C]	710	Löslichkeitsklasse	Säure		3
	104 (Verarbeitungst	emp.) [°C]	1042	nach DIN in	Lauge		2

Verschmelzbarkeit:

Glas 172 ist verschmelzbar: mit den OSRAM-Gläsern 125, 905.

Verwendung:

Für den Innenaufbau höher belasteter Glühlampen.

Glasarten

Glas 302

Glas 302 ist ein bei relativ niedrigen Temperaturen erweichendes Bleiglas mit ca. 40 % PbO. Es erlaubt gut dichtende Verbindungen mit Metallen ähnlicher Ausdehnung.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-				Temperatur [°C] bei spezif	. 10 $^{12}\Omega$ cm		96
Ausdehnungskoeff	izient 20300°C	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10,3	elektrischem Widerstand	$10^8\Omega\text{cm}$	$\triangleq t_{\text{K100}}$	236
					10 $^4\Omega$ cm		490
Elastizitätsmodul		[GPa]	61	Spez. elektr. Widerstand			
Poisson-Zahl		[1]	0,25	bei 103 dPa · s Zähigkeit		$[\Omega\mathrm{cm}]$	12,5
Dichte		[gcm ⁻³]	3,45	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	
				bei 10 MHz und	300°C	[1]	
Wärmespannungsz	ahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10-3]	-
für 8N mm ⁻²		[K]	19	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10 ⁻³]	1775
Oberflächenspann	ung	[mN · m ⁻¹]	230	Spannungsoptische			
Transformationster	nperatur	[°C]	418	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ² l	N ⁻¹]	3,1
Temperatur bei	10 ^{14,5} (untere Kühlte	mp.)	374	Optische Brechzahl bei λ =	587,6 nm	[1]	1,57
Zähigkeit [dPa·s]	10 ¹³ (obere Kühltem	ıp.)	407	Chemische	Wasser		3
	10 ^{7,6} (Erweichungst	emp.) [°C]	555	Löslichkeitsklasse	Säure		3
	104 (Verarbeitungst	emp.)	838	nach DIN in	Lauge		3

Verschmelzbarkeit:

Das Glas 302 ist verschmelzbar: mit Kupfermanteldraht (OSRAM F-Draht).

Eine Verschmelzung mit OSRAM-Gläsern ist nicht üblich.

Verwendung:

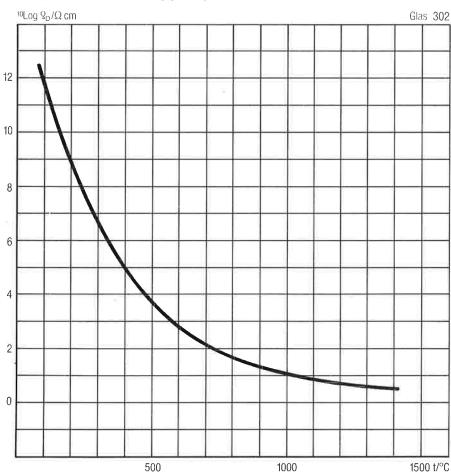
Glas 302 wird bei OSRAM ausschließlich zur Herstellung von Sinterglasteilen aus Glaspulveragglomerat verwendet, z.B. für Kleinlampen.

Glasarten

Glas 302

Verlauf des spezifischen elektrischen Widerstandes mit der Temperatur



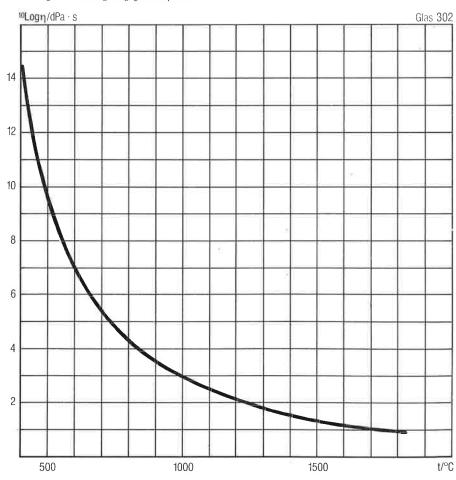


Glasarten

Glas 302

Verlauf der Gleichgewichts-Zähigkeit mit der Temperatur

Gleichgewichts-Zähigkeit gegen Temperatur

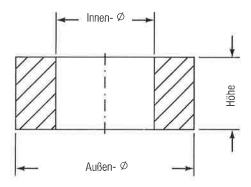


Glasarten

Glas 125 und 302

Lieferformen:

Gefertigt werden aus Glaspulver gepreßte und gesinterte Ringe, genannt Sinterperlen.



Laufend hergestellt werden folgende Abmessungen:

Außen durchmesser mm	Toleranz mm	Innen- durchmesser mm	Toleranz mm	Höhe mm	Toleranz mm	Glas
3,35	± 0,15	2,15	± 0,15	1,45	± 0,15	125 und 302
3,45	± 0,15	2,25	± 0,15	2,50	± 0,20	302
3,75	± 0,15	2,45	± 0,15	1,45	+ 0,15	125
3,75	± 0,15	2,45	± 0,15	1,80	± 0,15	302
3,75	± 0,15	2,45	± 0,15	2,50	± 0,20	302
4,55	± 0,15	2,75	± 0,15	1,80	± 0,15	125

Andere Abmessungen und Toleranzen sind herstellbar. Im Bedarfsfall bitten wir um Rückfrage.

Es können Sinterglasteile bis zu einem maximalen Außen-Durchmesser von 25 mm und einer maximalen Höhe von 11 mm hergestellt werden.

Die Herstellung ist in verschiedenen Farbtönungen möglich.

Glasarten

Glas 440

Glas 440 ist ein Tonerde-haltiges Erdalkali-Borosilikat-Glas, das in Stabform als Zwischenglas für die Einschmelzung von Wolframstäben in Quarzglas verwendet wird.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-				Temperatur [°C] bei spezif.	$10^{12}\Omega\mathrm{cm}$	
Ausdehnungskoeff	fizient 20300°C	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	1,8	elektrischem Widerstand	$10^8\Omega\text{cm}$	≙ t _{K100}
					$10^4\Omega\text{cm}$	
Elastizitätsmodul		[GPa]		Spez. elektr. Widerstand		**
Poisson-Zahl		[1]		bei 103 dPa · s Zähigkeit		$[\Omega {\rm cm}]$
Dichte		[gcm ⁻³]	2,19	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]
				bei 10 MHz und	300° C	[1]
Wärmespannungsz	ahl		- 15	Dielektrischer Verlust-	20°C	[10-3]
für 8N mm ⁻²		[K]		faktor bei 10 MHz und	300°C	[10-3]
Oberflächenspann	ung,	[mN · m ⁻¹]		Spannungsoptische		
Transformationster	mperatur	[°C]	730	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ²]	√ ⁻¹]
Temperatur	10 ¹⁰	[° C]	969	Optische Brechzahl bei	587,6 nm	[1]
bei	10 ^{7,6} (Erweichung) [° C]	1173	Chemische	Wasser	
Zähigkeit [dPa·s]	10 ⁴ (Verarbeitun	g)[° C]	1759	Löslichkeitsklasse	Säure	
-				nach DIN in	Lauge	

Lieferformen:

Laufend hergestellt werden nachstehende Abmessungen

Stäbe in Fertigungslängen:

Außendurchmesser Bereich mm	Länge mm	
2,0 - 2,5	200 - < 350	
2,0 - 2,5	350 - 370	

Glasarten

Glas 441

Glas 441 ist ein Tonerde-haltiges Erdalkali-Borosilikat-Glas, das in Stabform als Zwischenglas für die Einschmelzung von Wolframstäben in Quarzglas verwendet wird.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-				Temperatur [°C] bei spezif.	10 ¹² Ω cm	
	fizient 20300°C	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	1,3	elektrischem Widerstand	$10^8 \Omega \text{cm}$	≙ t _{K100}
					$10^4\Omega\mathrm{cm}$	
Elastizitätsmodul		[GPa]		Spez. elektr. Widerstand		
Poisson-Zahl		[1]		bei 103 dPa · s Zähigkeit		$[\Omega{\rm cm}]$
Dichte		[gcm ⁻³]	2,18	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]
				bei 10 MHz und	300°C	[1]
Wärmespannungsz	zahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10 ⁻³]
für 8N mm ⁻²		[K]		faktor bei 10 MHz und	300°C	[10 ⁻³]
Oberflächenspann	ung	[mN · m ⁻¹]		Spannungsoptische		
Transformationste	mperatur	[°C]	800	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ²]	V ⁻¹]
Temperatur	10 ¹⁰	[° C]	1059	Optische Brechzahl bei	587,6 nm	[1]
bei	10 ^{7,6} (Erweichung)	[° C]	1237	Chemische	Wasser	
Zähigkeit [dPa·s]	10 ⁴ (Verarbeitung) [° C]	1887	Löslichkeitsklasse	Säure	
				nach DIN in	Lauge	

Lieferformen:

Laufend hergestellt werden nachstehende Abmessungen

Stäbe in Fertigungslängen:

Außendurchmesser Bereich mm	Länge mm	
2,0 - 2,5	200 - < 350	
2,0 - 2,5	350 - 370	

Glasarten

Glas 716

Glas 716 ist ein hartes Borosilicatglas. Im linearen thermischen Ausdehnungskoeffizienten ist es auf dichtende Verbindungen mit Wolfram abgestimmt. Es eignet sich aber auch für Verbindungen mit Gläsern im Ausdehnungsbereich von 4,0 - 4,5 x 10⁻⁶ K⁻¹. Gegenüber Weichgläsern besitzt Glas 716 eine wesentlich größere Wärmespannungszahl und höhere elektrische Isolation. Die chemische Beständigkeit gegen Wasser ist sehr gut, gegen Säuren und Laugen relativ gering.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-				Temperatur [°C] bei spezif.	$10^{12}\Omega\mathrm{cm}$		116
Ausdehnungskoef	fizient 20300°C	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	4,2	elektrischem Widerstand	$10^8\Omega\mathrm{cm}$	$ \hat{=} t_{\text{K100}}$	317
					${\rm 10^4\Omegacm}$		715
Elastizitätsmodul		[GPa]	61	Spez. elektr. Widerstand			
Poisson-Zahl		[1]	0,19	bei 10³ dPa · s Zähigkeit		$[\Omega{\sf cm}]$	85
Dichte		[gcm ⁻³]	2,26	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	4,7
				bei 10 MHz und	300° C	[1]	-
Wärmespannungs	zahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10-3]	0,2
für 8N mm ⁻²		[K]	51	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10-3]	-
Oberflächenspann	nung	[mN · m ⁻¹]	289	Spannungsoptische			
Transformationste	mperatur	[°C]	540	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ²]	V ⁻¹]	3,9
Temperatur bei	10 ^{14,5} (untere Kühlte	mp.) [° C]	500	Optische Brechzahl bei λ =	587,6 nm	[1]	1,48
Zähigkeit [dPa · s]	10 ¹³ (obere Kühltem	np.) [° C]	545	Chemische	Wasser		1
	10 ^{7,6} (Erweichungst	emp.) [°C]	803	Löslichkeitsklasse	Säure		3
	104 (Verarbeitungst	emp.) [°C]	1226	nach DIN in	Lauge		3

Verschmelzbarkeit:

Glas 716 ist verschmelzbar:

mit Wolframdraht und Molybdändraht bis zu 0,4 mm Ø

Verwendung:

Für den Innenaufbau thermisch und elektrisch hoch belasteter Lampen.

Glasarten

Glas 905

Glas 905 ist ein weiches Natronkalkglas mit hohem Alkaligehalt, angepaßt an Schmelzverbindungen mit Gläsern und Metallen, deren Ausdehnungskoeffizienten im Bereich von 9 - 10 x 10^{-6} K $^{-1}$ liegen.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-			Temperatur [°C] bei spezif	. 10 ¹² Ω cm		35
$Ausdehnungskoeffizient~20\dots300^\circ$	C [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10,2	elektrischem Widerstand	10 $^8\Omega\mathrm{cm}$	≙ t _{K100}	160
				$10^4\Omega\mathrm{cm}$		450
Elastizitätsmodul	[GPa]	70	Spez. elektr. Widerstand			
Poisson-Zahl	[1]	0,23	bei 10³ dPa · s Zähigkeit		$[\Omega{\sf cm}]$	6,7
Dichte	[gcm ⁻³]	2,48	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	6,0
			bei 10 MHz und	300° C	[1]	7,7
Wärmespannungszahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10-3]	5
für 8N mm ⁻²	[K]	17	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10-3]	130
Oberflächenspannung	[mN · m ⁻¹]	258	Spannungsoptische			
Transformationstemperatur	[°C]	505	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ² l	N ⁻¹]	3,0
Temperatur bei 10 ^{14,5} (untere Küh	Itemp.) [° C]	462	Optische Brechzahl bei λ =	587,6 nm	[1]	1,51
Zähigkeit [dPa \cdot s] 10 13 (obere Kühlt	emp.) [° C]	504	Chemische	Wasser		4
10 ^{7,6} (Erweichung	gstemp.) [°C]	700	Löslichkeitsklasse	Säure		1
10 ⁴ (Verarbeitung	gstemp.) [° C]	1020	nach DIN in	Lauge		2

Verschmelzbarkeit:

Das Glas 905 ist verschmelzbar:

mit dem OSRAM-Glas 125 und vielen anderen Weichgläsern.

mit Kupfermanteldraht (OSRAM F-Draht) und bestimmten Eisen-Nickel-Legierungen, wie z.B. Vacovit 480 und 485 der Vakuumschmelze Hanau.

Eine vorhergehende Prüfung ist zu empfehlen und wird von uns auch angeboten.

Verwendung:

Als Universalglas zur Herstellung von Hüllkolben der Lampenindustrie, speziell L-Lampenkolben, (siehe Abbildung "Spektrale Transmission").

Wie andere Natronkalkgläser auch zur Herstellung von Gebrauchsgläsern in Technik und Wirtschaft.

Glasarten

Glas 936

Glas 936 ist ein sehr weiches bleioxidfreies Borosilicatglas mit hoher elektrischer Isolation. Im Ausdehnungsverhalten ist es speziell auf bestimmte Eisen-Nickel-Kobaltverbindungen abgestimmt. Es eignet sich jedoch auch für Verbindungen mit Molybdän. Glas 936 ist jedoch nicht geeignet für hohe thermische Dauerbelastungen. Es besitzt eine relativ geringe Beständigkeit gegen chemische Angriffe.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

Linearer Wärme-				Temperatur [°C] bei spezif.	$10^{12}\Omega\mathrm{cm}$		110
Ausdehnungskoef	fizient 20300°C	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	5,0	elektrischem Widerstand	$10^8\Omega\mathrm{cm}$	$\triangleq t_{\text{K100}}$	282
					$10^4\Omega\mathrm{cm}$		615
Elastizitätsmodul		[GPa]	56	Spez. elektr. Widerstand			
Poisson-Zahl		[1]	0,20	bei 10³ dPa · s Zähigkeit		$[\Omega\text{cm}]$	31
Dichte		[gcm ⁻³]	2,27	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	4,6
		11		bei 10 MHz und	300° C	[1]	=
Wärmespannungs	zahl			Dielektrischer Verlust-	20°C	[10-3]	0,6
für 8N mm ⁻²		[K]	46	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10 ⁻³]	:
Oberflächenspann	ung	[mN · m ⁻¹]	203	Spannungsoptische			
Transformationste	mperatur	[°C]	475	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ² N	√ ⁻¹]	4,3
Temperatur bei	10 ^{14,5} (untere Kühlte	emp.) [° C]	440	Optische Brechzahl bei $\lambda=8$	587,6 nm	[1]	1,48
Zähigkeit [dPa · s]	10 ¹³ (obere Kühltem	np.) [° C]	485	Chemische	Wasser		4
	10 ^{7,6} (Erweichungst	emp.) [°C]	710	Löslichkeitsklasse	Säure		4
	104 (Verarbeitungst	emp.) [°C]	1084	nach DIN in	Lauge		3 =

Verschmelzbarkeit:

Glas 936 ist verschmelzbar:

mit Vacon® 10

mit Molybdändraht

Verwendung:

Die speziellen Eigenschaften des Glases 936 erlauben die Verbindung auch größerer und komplizierter geformter Teile mit Eisen-Nickel-Kobaltlegierungen mit Curie-Temperaturen unter 500° C.

Glasarten

Glas 937

Glas 937 ist ein Borosilicatglas, dessen thermische Ausdehnung auf Molybdän abgestimmt ist. Zur besseren visuellen Unterscheidbarkeit ist es leicht blau eingefärbt.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

		Temperatur [°C] bei spezif.	$10^{12}\Omega\mathrm{cm}$		122
[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	4,9	elektrischem Widerstand	$10^8\Omega\mathrm{cm}$	$\hat{=} t_{\text{K100}}$	301
			$\rm 10^4\Omegacm$		672
[GPa]	62	Spez. elektr. Widerstand			
[1]	0,21	bei 10³ dPa · s Zähigkeit		$[\Omega\text{cm}]$	31
[gcm ⁻³]	2,30	Dielektrizitätszahl	20°C	[1]	4,8
		bei 10 MHz und	300° C	[1]	
		Dielektrischer Verlust-	20°C	[10-3]	1,0
[K]	42	faktor bei 10 MHz und	300°C	[10 ⁻³]	$(i) \mapsto (i)$
[mN · m ⁻¹]	308	Spannungsoptische			
[°C]	520	Konstante bei 540 nm	[10 ⁻⁶ mm ² l	√ ⁻¹]	3,9
emp.) [° C]	479	Optische Brechzahl bei $\lambda =$	587,6 nm	[1]	1,48
np.) [° C]	526	Chemische	Wasser		2
temp.) [°C]	762	Löslichkeitsklasse	Säure		3
temp.) [° C]	1217	nach DIN in	Lauge		3
	[GPa] [1] [gcm ⁻³] [K] [mN·m ⁻¹] [°C] emp.) [°C] hp.) [°C] temp.) [°C]	[GPa] 62 [1] 0,21 [gcm ⁻³] 2,30 [K] 42 [mN·m ⁻¹] 308 [°C] 520 emp.) [°C] 479 np.) [°C] 526 temp.) [°C] 762	[10 ⁻⁶ K ⁻¹] 4,9 elektrischem Widerstand [GPa] 62 Spez. elektr. Widerstand bei 10 ³ dPa·s Zähigkeit [gcm ⁻³] 2,30 Dielektrizitätszahl bei 10 MHz und [K] 42 faktor bei 10 MHz und [mN·m ⁻¹] 308 Spannungsoptische [°C] 520 Konstante bei 540 nm [°C] 520 Chemische pp.) [°C] 526 Chemische temp.) [°C] 762 Löslichkeitsklasse	Company Com	[10 ⁻⁶ K ⁻¹] 4,9 elektrischem Widerstand $10^8 \Omega$ cm $_{10^4 \Omega}$ cm $= t_{K100}$ the stand [GPa] 62 Spez. elektr. Widerstand bei 10^3 dPa · s Zähigkeit [Ω cm] [1] 0,21 bei 10^3 dPa · s Zähigkeit [Ω cm] [gcm-3] 2,30 Dielektrizitätszahl 20° C [1] bei 10 MHz und 300° C [1] Dielektrischer Verlust- 20° C [10 ⁻³] [K] 42 faktor bei 10 MHz und 300° C [10 ⁻³] [mN · m ⁻¹] 308 Spannungsoptische [° C] 520 Konstante bei 540 nm [10 ⁻⁶ mm²N ⁻¹] emp.) [° C] 479 Optische Brechzahl bei λ = 587,6 nm [1] np.) [° C] 526 Chemische Wasser temp.) [° C] 762 Löslichkeitsklasse Säure

Verschmelzbarkeit:

Glas 937 ist verschmelzbar:

mit Molybdän und Gläsern, deren thermische Ausdehnung auf Molybdän eingestellt ist.

Verwendung:

Für den Innenaufbau elektrisch und thermisch höher belasteter Lampen.

Glasarten

OVISIL®

Verwendung:

Als Brenner- und Pumprohr für Hochdruckentladungslampen für Straßen- und Hallenbeleuchtung, Gebäudeanstrahlungen und kosmetische Zwecke.

Als Brenner- und Pumprohr für UV-Strahler, bzw. Entkeimungsstrahler.

Als Rohr für Halogen-Glühlampen wie Lichtwurf-, Projektions-, Autoscheinwerfer- und Fotolampen.

OVISIL®-Quarzglas ist über die OSRAM-Zwischengläser 441/440/439 auch mit Wolframdraht verschmelzbar.

Lieferformen:

OSRAM OVISIL®-Rohre werden aus einer Schmelze von hochreinem, sandförmigen Feinquarz nach eigenem Verfahren maschinell gezogen. Sie zeichnen sich daher durch eine hohe Homogenität aus und lassen sich besser verarbeiten als aus Bergkristall erschmolzene Rohre. OVISIL®-Rohr wird in 2 Qualitäten geliefert:

Typ 451, ungeglüht, mit ca. 120 ppm OH Typ 452, Vakuum-geglüht 2 ppm \pm 2 ppm

Ferner mit UV-mindernden Zusätzen von TiO2 als

Typ 461, ungeglüht Typ 462, Vakuum-geglüht

Die Schnittflächen der Quarzglasrohre können teilweise unterschiedliche Verfärbungen zeigen, die nach dem Vakuumausheizprozeß entstehen (deren Ursache jedoch noch nicht restlos geklärt ist). Der Einfluß auf die Transmissionseigenschaften des Quarzglases ist jedoch unwesentlich.

Glasarten

Außendurchmesser Bereich mm

Toleranz

Länge

Toleranz

Bemerkungen

Glas OVISIL®

Lieferformen:

Stäbe in Fertigungslängen: (OVISIL® 451)

2,5 - 3,0

± 0,25

1000

±10

Enden unverschmolzen

Stäbe geschnitten: (OVISIL® 451/452)

2,5 - 3,0

± 0,25

8 - 75

 \pm 0,4

Enden unverschmolzen